



ОАО «АВИААВТОМАТИКА» ИМ. В.В. ТАРАСОВА»

**КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ
РЕЗУЛЬТАТЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ**



РОССИЯ, 305040, г. Курск, ул. Запольная, 47,
www.aviaavtomatika.ru



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АВИААВТОМАТИКА»
ИМЕНИ В.В. ТАРАСОВА»

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ОАО «Авиаавтоматика» им. В.В. Тарасова» создано в 1959 г.
Предприятие разрабатывает и производит:

- СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ОРУЖИЕМ
- СИСТЕМЫ ВЫБРОСА ПОМЕХ
- СИСТЕМЫ РЕГИСТРАЦИИ ПОЛЕТНОЙ ИНФОРМАЦИИ
- ОРГАНЫ ОПЕРАТИВНОГО УПРАВЛЕНИЯ
- ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

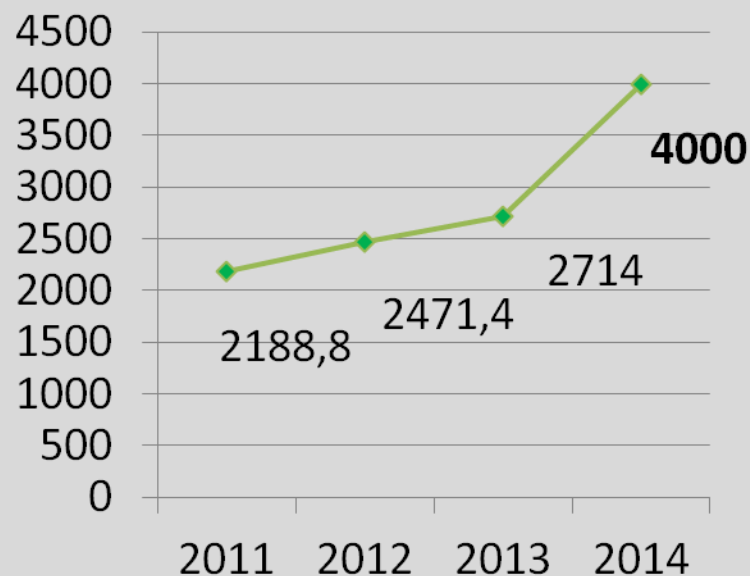


ОБЪЕМ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ 2011-2014 г.г.

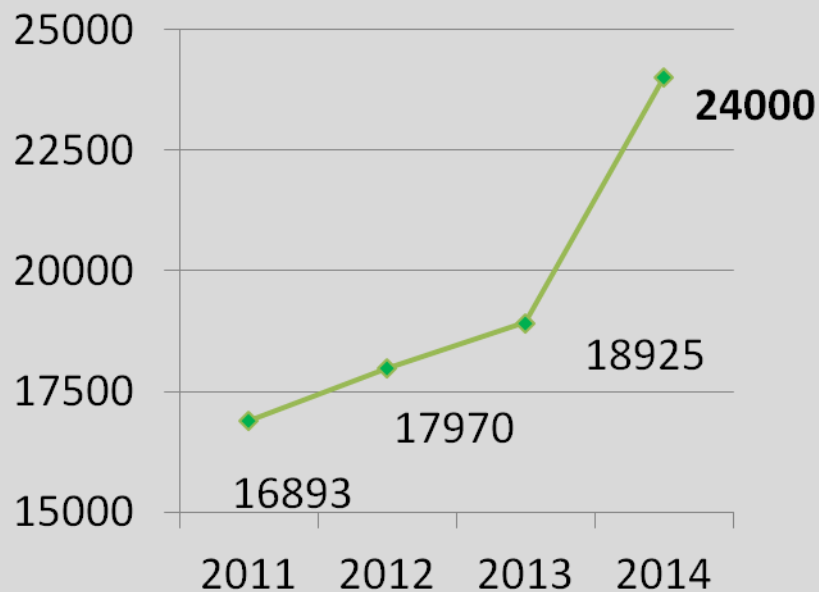


ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АВИААВТОМАТИКА»
ИМЕНИ В.В. ТАРАСОВА»

◆ Тыс.руб.



◆ Количество шт.



2014 год: увеличение объема выпускаемой продукции на 40%.

ЗАБРАКОВАНО ИЗДЕЛИЙ У ПОТРЕБИТЕЛЯ В 2013-2014 г.г.



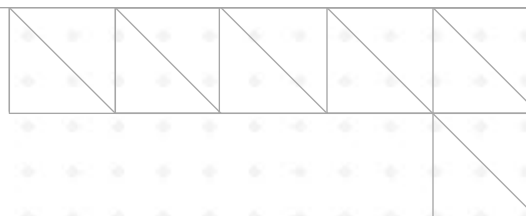
МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОПЕРАТИВНОМУ УСТРАНЕНИЮ ОТКАЗОВ В 2014

- Созданы 6 филиалов и представительств у потребителей и в эксплуатации
(ОАО «Корпорация «Иркут». КНААЗ им Ю.А. Гагарина, НАЗ им В.П.Чкалова, УАВБ 2 разряда, В/Ч 15650, В/Ч 63559);
- Созданы 5 обменных фондов у потребителей
(5 ОАО «Корпорация «Иркут». КНААЗ им Ю.А. Гагарина, НАЗ им В.П.Чкалова, УАВБ 2 разряда, В/Ч 15650, ОАО «Роствертол»);
- Сокращено время ремонта в обеспечение требований ГОСТ РВ 15.703-2005 и снижение простоев у потребителя(2013 г. -87 дня, 2014 г.- 32 дня –текущий результат, к концу 2014 г. - 14 дней)

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОПЕРАТИВНОМУ УСТРАНЕНИЮ ОТКАЗОВ В 2014

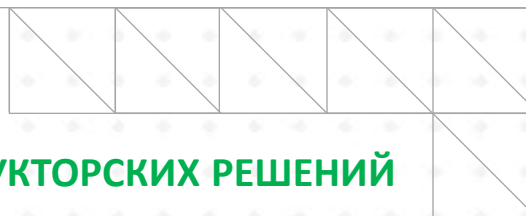
- Созданы сквозные рабочие группы по тематическим направлениям для выявления причин отказов и оперативного выпуска изменений по замене отказоспособной элементной базы и внедрению конструкторско-технологических улучшений;
- Доработаны в эксплуатации более 200 блоков по 7-ми техническим заданиям на доработку;
- Внедрена обязательная сертификация импортной элементной базы в аккредитованной организации, ужесточена процедура входного контроля;
- Периодически проводятся подконтрольные сборки отказоспособных блоков

СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА РАЗРАБОТКИ



Цель	Мероприятие	Срок выполнения
Повышение качества разработки КД	Внедрение сквозного автоматизированного проектирования	Сентябрь 2015 года
Повышение качества отработки и исследования разрабатываемых изделий	Создание двух стендов полунатурного моделирования	Декабрь 2015 года
Мотивация всех участников разработки на достижение сквозных целей в области качества	Внедрение проектного подхода при реализации НИОКР	Июнь 2015 года

СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ В ЧАСТИ СХЕМО-КОНСТРУКТОРСКИХ РЕШЕНИЙ



Цель	Мероприятие	Срок выполнения
Снижение влияния человеческого фактора	Уход от объемного монтажа, применение гибко-жестких печатных плат и блочных разъемов с монтажом на печатную плату	1-ый этап (два изделия) - Декабрь 2014, далее постоянно
Оптимизация количества применяемых ЭРИ, в том числе замена отказоспособных	Внедрение высокотехнологичной отечественной элементной базы – «система на кристалле»	Июнь 2015 год

**СИСТЕМНЫЕ
 МЕРОПРИЯТИЯ
 ПО ПОВЫШЕНИЮ
 КАЧЕСТВА ИСПЫТАНИЙ**



Цель

Мероприятие

**Срок
 выполнения**

Повышение качества проведения лабораторных испытаний

Интеграция 3-х испытательных лабораторий в единый испытательный центр под руководством службы качества

Ноябрь
 2014 года

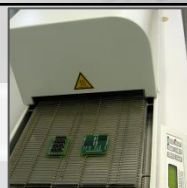
Дооснащение оборудованием, позволяющим проведение испытаний с комплексным воздействием температуры, пониженного давления и вибрации в соответствии с КТ160D

Март
 2015 года

СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА



Цель	Мероприятие	Срок выполнения
<p>Полное освоение изготовления отказоспособных комплектующих, получаемых по кооперации</p>	<p>Внедрение технологии монтажа бескорпусных кристаллов ультразвуковой сваркой</p>	<p>1-ый этап – изделие ТКН освоено</p>
<p>Сокращение влияния человеческого фактора и повышение производительности процесса сборки</p>	<p>Повышение доли электронных узлов, изготавливаемых по технологии автоматизированного поверхностного монтажа, до 60% в новых изделиях</p>	<p>Декабрь 2015 год</p>



СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА



Цель

Мероприятие

Срок выполнения

Повышение качества монтажа ЭРИ, исключение скрытых дефектов, возникающих при пайке

Изменение технологии сборки печатных узлов путем внедрения процесса селективной влагозащиты, которая обеспечивает нанесение влагозащитного покрытия на полностью собранные печатные узлы

Выполнено

Повышение качества проверки при изготовлении электронных блоков

Создание унифицированной линейки контрольно-проверочной аппаратуры с ведением базы данных отказов, статистическим анализом значений параметров проверенных блоков

Июнь 2015
года

СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА



Цель	Мероприятие	Срок выполнения
Повышение степени контроля процесса сборки изделий для обеспечения соответствия технологии	Периодическое проведение сборок партий изделий под авторским надзором комиссии разработчиков	Выполняется с марта 2014 года
	Внедрение процесса штрих-кодирования электронных узлов и автоматизированный контроль маршрута движения	Первый этап – июнь 2014 года Завершение - Март 2015 года
	Организация видеонаблюдения на рабочих местах сборки электронных узлов и блоков	Ноябрь 2014 года

СИСТЕМНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА



Цель

Мероприятие

Срок выполнения

Повышение эффективности
производства и
стабильности
технологического процесса

Внедрение принципов бережливого
производства.

С апреля 2014
года

**НАШ ПОДХОД К ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЮ:
ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ
ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ**



МЗБН
(ОАО «Авиаавтоматика»
им. В.В. Тарасова)



FA2100 SSCVR
(L3 Communications)



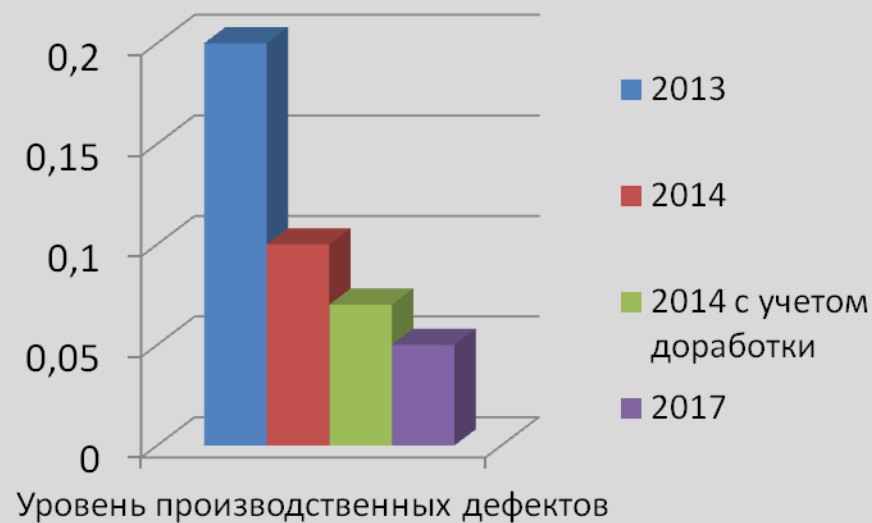
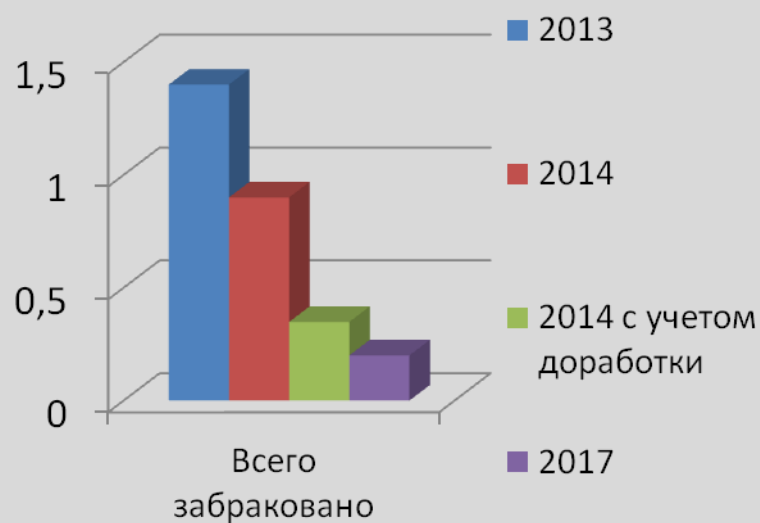
D51615-102
(Penny&Giles)

Вес, кг	2,51	4,49	3,5
Габаритные размеры, мм	121*184*122	127*140*320	118*253*89
Аварийная информация	ARINC 573/717/747	ARINC 573/717/747	-
Видеоинформация	ARINC 818	-	-
Соответствие TSO	TSO-C124b	TSO-C124a	TSO-C124a
Соответствие КТ-160	КТ-160D	DO-160D	DO-160D
Соответствие КТ-178	КТ-178В уровень D	DO-178B level C	DO-178B level C



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АВИААВТОМАТИКА»
ИМЕНИ В.В. ТАРАСОВА»

СТАТИСТИКА И ЦЕЛИ



Данные приведены в % от общего количества выпущенных блоков

ОАО «АВИААВТОМАТИКА» ИМ. В.В. ТАРАСОВА»



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



РОССИЯ, 305040, г. Курск, ул. Запольная, 47
www.aviaavtomatika.ru