

## ХАРАКТЕРИСТИКА

на инженера – технолога отдела главного металлурга  
Хасанова Рамиля Мунировича

Хасанов Рамиль Мунирович 1983 года рождения, на предприятии принят в 2007 году инженером-технологом после окончания Казанского Государственного Авиационного Университета по специальности оборудование и технология сварочного производства.

За короткий период трудовой деятельности им разработан ряд директивных технологических процессов.

Хасанов принимает участие в разработке технологических инструкций по сварочному производству и проводит внедрение производственных инструкций разработчиков в производство, контролирует правильность разработки и оформление технологических процессов, ООТП, СпТП в соответствии с НД и СТП, перечнем особо ответственных технических, специальных процессов. Проводит контроль за соблюдением технологической дисциплины и правильной эксплуатации оборудования. Рамиль Мунирович участвует в совершенствовании действующих технологических процессов в направлении снижения трудоёмкости, энергоёмкости, материалоемкости и улучшения качества выпускаемой продукции. Он прошёл обучение в ЗАО «НМЦ Норма» по программе «Организация сварочного производства на предприятиях авиационной промышленности». Участвует в аттестации работников курируемых цехов по выполнению СпТП, ООТП.

Хасанов на высоком техническом уровне проводит обучение инженерно-технических работников, рабочих, по технологии, техники безопасности и охране окружающей среды в сварочном производстве.

Много времени уделяет подготовке и обучению сварщиков для производственных цехов. Технические вопросы в цехах решает грамотно, оперативно. Постоянно совершенствует свои знания.

В декабре 2011 года Рамилем Мунировичем был защищен инновационный проект на тему: «Автоматизация сварки кольцевых стыков трубопроводов». Было закуплено и внедрено оборудование для автоматической сварки.

Данное мероприятие позволило:

- повысить качество выпускаемой продукции;
- существенно увеличить ресурс (срок службы) титанового трубопровода, за счёт уменьшения несоответствий продукции (непровары, поры и т.п.);
- добиться высокого качества сварных швов путём обеспечения высокой степени его однородности при относительно невысокой квалификации персонала;
- снизить стоимость технического обслуживания самолёта.

Генеральный директор



A handwritten signature in black ink, which appears to be 'V.K. Kayumov', written over the seal.

В.К. Каюмов