

Сведения о соискателе

Бурдин Алексей Вячеславович 09.04.1971 г.р. В 1996 году окончил Пермский государственный университет «Физика», физик. Занимаемая должность – заместитель главного технолога.

Краткое описание выполненной работы, технологии в отчетном году

При его непосредственном участии разработана принципиально новая технология сборки, регулировки, контроля и испытания агрегатов: ТДК-М для двигателя боевой авиации, РД-33 (всех модификаций), АЛ-31 (всех модификаций), П17С, ...

Осуществлено проектирование и изготовление современного контрольно-измерительного комплекса на базе цифровой обработки информации.

Спроектирована и внедрена уникальная полуавтоматическая система заполнения гелием и технология обеспечения герметичности методом сварки в защитной среде основного чувствительного узла агрегата, что позволило исключить возникновение дефектов, вызванных человеческим фактором. Внедрена трехступенчатая система контроля на базе цифровых технологий, что гарантирует работоспособность агрегата в течение всего жизненного цикла.

Внедрение новой технологии в серийное производство выполнено в рамках программы импортозамещения и Гособоронзаказа.

Сведения о соискателе

Комяк Андрей Федорович 12.03.1970 г.р. В 1993 году окончил Пермский государственный технический университет «Гидравлические машины, гидроприводы и гидропневмоавтоматика», инженер-механик. Занимаемая должность – главный механик.

Краткое описание выполненной работы, технологии в отчетном году

При его непосредственном участии разработана принципиально новая технология сборки, регулировки, контроля и испытания агрегатов: ТДК-М для двигателя боевой авиации, РД-33 (всех модификаций), АЛ-31 (всех модификаций), П17С.

Осуществлено проектирование и изготовление современного контрольно-измерительного комплекса на базе цифровой обработки информации.

Спроектирована и внедрена уникальная полуавтоматическая система заполнения гелием и технология обеспечения герметичности методом сварки в защитной среде основного чувствительного узла агрегата, что позволило исключить возникновение дефектов, вызванных человеческим фактором. Внедрена трехступенчатая система контроля на базе цифровых технологий, что гарантирует работоспособность агрегата в течение всего жизненного цикла.

Внедрение новой технологии в серийное производство выполнено в рамках программы импортозамещения и Гособоронзаказа.