

Краткое описание выполненной работы, технологии в отчетном году

В данной работе подробно рассмотрен оптимизированный процесс производства деталей из ПКМ с помощью комплекса «ПО Fibersim - раскройный станок - проекционный лазер», описана разработка документации на основе данных, полученных в Fibersim.

Реализация данного проекта для всей номенклатуры деталей позволяет:

- повысить КИМ на 15-20% за счет применения точных разверток и оптимального раскроя материала;
- добиться высокого уровня повторяемости изделий путем использования точных заготовок и лазерных проекций мест их выкладки;
- снизить требования к квалификации персонала, занятого укладкой композитных материалов.
- существенно сократить сроки подготовки производства при запуске новых изделий
- снизить затраты на подготовку за счет отказа от изготовления шаблонов и образцовых деталей.

Внедрение технологии высокоскоростного фрезерования криволинейных поверхностей сотового заполнителя и механической обработки деталей из ПКМ на 5-ти координатном фрезерном станке с помощью переналаживаемой оснастки (применение «актуаторов») сокращает цикл изготовления агрегатов из ПКМ.