



Премия «Авиастроитель года»

г. Москва

Анкета участника конкурса на соискание премии «Авиастроитель года» (физ. лица)

в номинации За успехи в выполнении государственного оборонного заказа

1. Название работы: Обработка металлов резанием.
2. Ф.И.О.: Космынин Николай Васильевич
3. Место работы, должность: ОАО «ММП имени В.В.Чернышева»-ведущий технолог МСК-4
4. Телефон: 8(495)492-60-56; 8(903)540-00-54
5. E-mail: нет
6. Краткое описание достигнутых результатов в 2014 году:
 - Принимал активное участие во внедрении в серийное производство авиационных технологий изд. «42», «88», «78», направленные на выполнение плановых показателей МСК-4.
 - Принимал активное участие во внедрении в серийное производство прогрессивного оборудования (5-ти, 3-х координатные станки) для фрезерования профиля лопаток изд. «42», «88», «78», газогенератора, направленные на выполнение плановых показателей МСК-4.
 - Принимал участие в снижении издержек в производстве, направленные на уменьшение трудовых затрат при производстве продукции в МСК-4.
 - Принимал участие в аттестации и рационализации рабочих мест, направленные на сокращение потерь при производстве продукции в МСК-4.
 - Принимал участие в расшивке узких рабочих мест в производстве и сдаче продукции по МСК-4.
7. Дополнительные сведения (ученая степень, правительственные награды и т.п.):
медаль 850-летия Москвы № 0323468 от 26 февраля 1997г., патент на изобретение № 2341355, патент на изобретение № 2437743

Директор по персоналу

В.М.Иванченко

Дата 29.05.2015г.

Сведения о соискателе.

Космынин Николай Васильевич родился 31 октября 1950 года. В 1968 году закончил среднюю школу. С 1968 г по 1971 г служба в рядах Советской Армии. В 1971 году поступил на дневное отделение механического факультета Московского технологического института (МТИП). Закончил институт в 1976 г по специальности инж. механика и работал на должностях инженера по оборудованию и новой технике. В 1979 г устроился на завод ОАО им В.В.Чернышева в цех №29 лопаточного производства. Работал на должностях инж.технолога 3-2-1 категории, зам начальника цеха №29 по технологической части до 2010 года. При объединении и создании механосборочного комплекса МСК-4 работает в настоящее время ведущим инж.технологом. За время работы на ОАО им В.В. Чернышева участвовал в спортивной и общественной жизни цеха и завода в целом. Принимал активное участие в рационализаторской и изобретательской деятельности цеха. Имеет 2 патента на изобретение, несколько десятков авторских свидетельств внедренных рац. предложений в цехе. Награжден медалью 850-летия г.Москвы, ветеран труда.

Краткое описание выполненной работы

При освоении нового изделия «78» в 2014 г внедрил окончательное протягивание замка лопаток Р.К. 6... 12ст КВД на вертикально - протяжных станках модели 7А723 с измененной схемой резания. Первоначально процесс протягивания замка лопаток осуществлялся предварительными и окончательными фасонными ножами протяжки. Недостатком данной схемы резания было следующее.

1. Сложная наладка в обеспечении нескольких размеров по замку согласно чертежа, т.к окончательный нож должен обеспечить одновременное выполнение 4-х размеров по профилю замка.

2. Необеспечение размеров и шероховатости по замку при протягивании из-за дробления проф. поверхности.

3. При переточках необеспечение углов заточки. Угол $35^{\circ}+10'$ не обеспечивался при протягивании. Нож после переточки браковался.

Было внедрено раздельное протягивание профильной поверхности замка на входном и выходном торце, а именно:

1.1 -й нож протяжки обеспечивал размер по полке и шейке замка.

2-й нож протяжки обеспечивал рабочую поверхность замка угол $35^{\circ}+10'$

2. Упростилась значительно схема наладки и время в обеспечении размеров замка согласно чертежа.

3. Обеспечение угла $35^{\circ}+10'$ при последующих переточках т.е. многократное его использование.