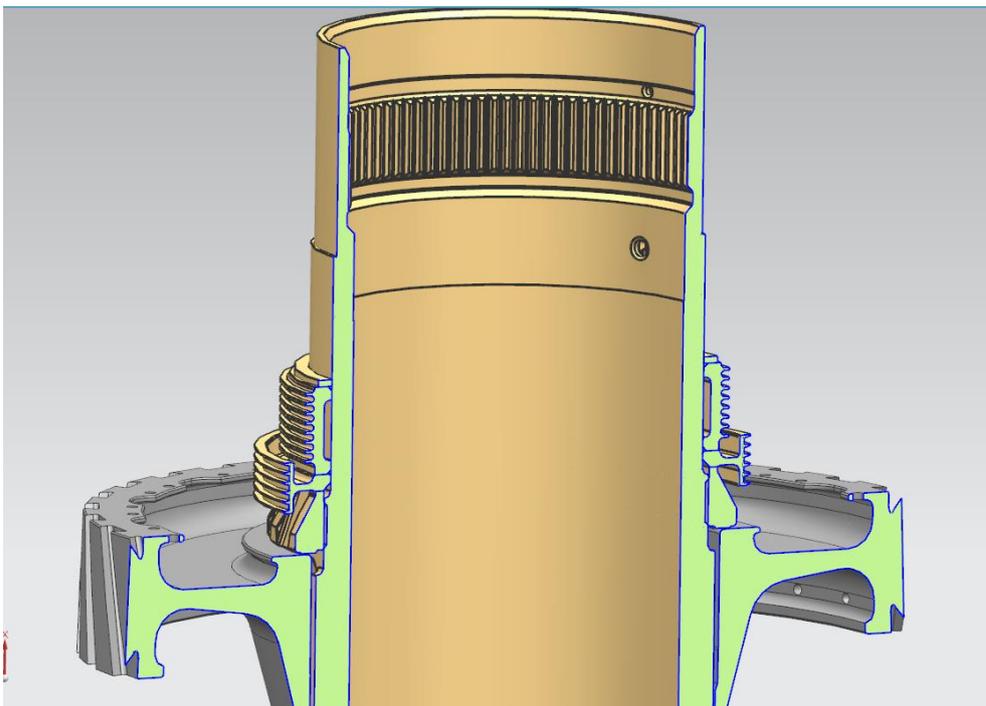
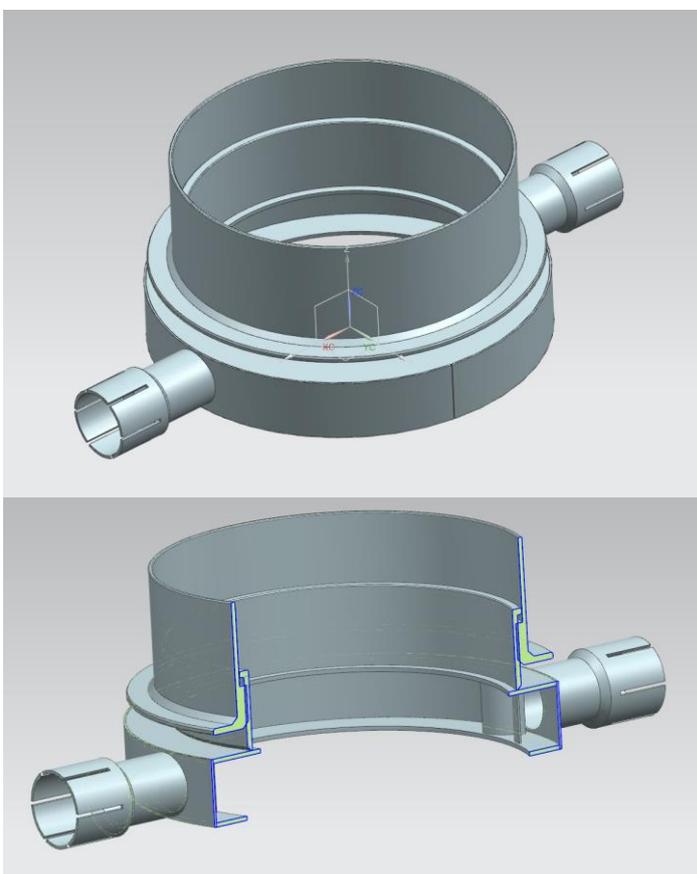


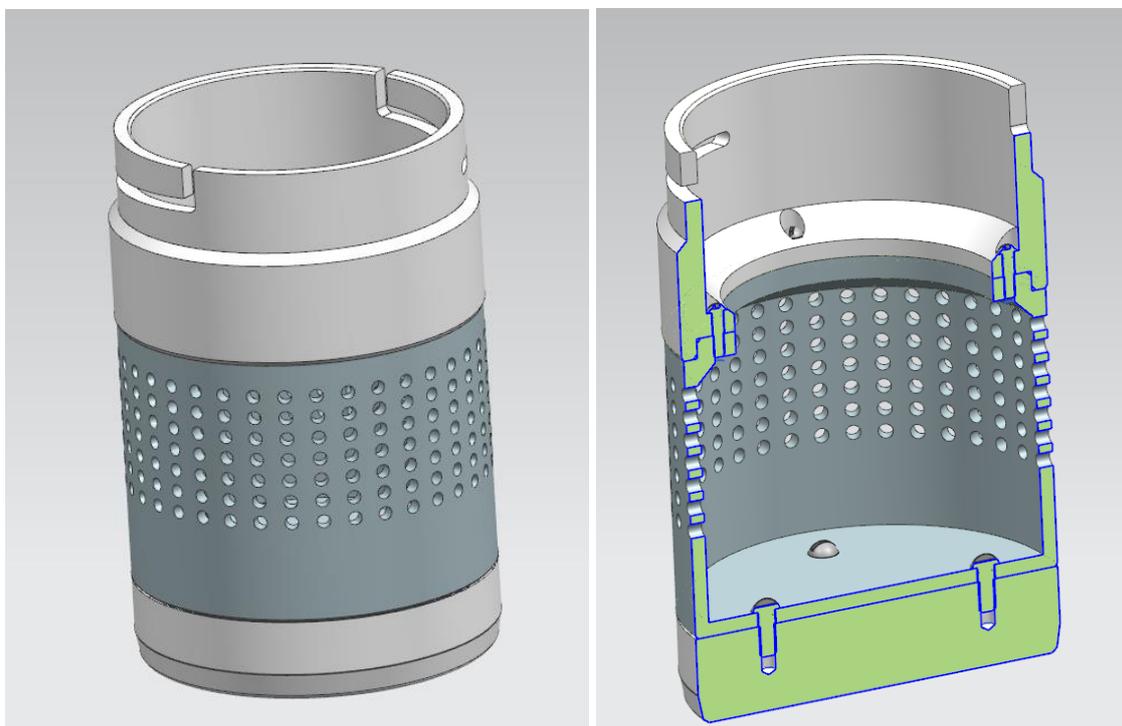
Для задачи демонтажа деталей посаженных с натягом на вал ротора была разработана технология их съёма с помощью гидравлического цилиндра, с одновременным нагревом снимаемых деталей, и охлаждением вала.



В качестве нагревательного элемента используется термофен. Струя горячего воздуха поступает в кожух, который охватывает снимаемую деталь. С одной стороны кожуха для этого имеется вход, с другой выход.



В качестве охладителя используется смесь сухого льда с ацетоном, размещаемая в специальной ёмкости внутри вала ротора, и позволяющая беспрепятственно испаряться продуктам химической реакции и охлаждать вал.



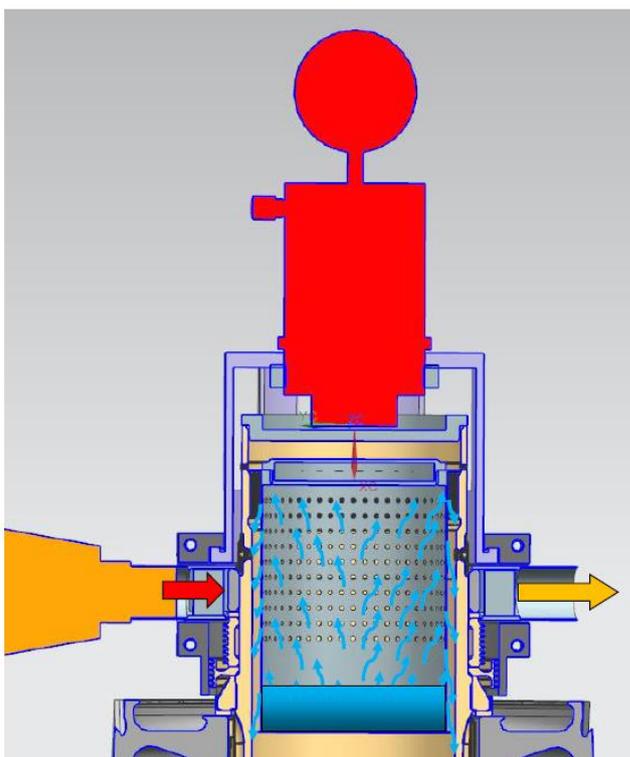
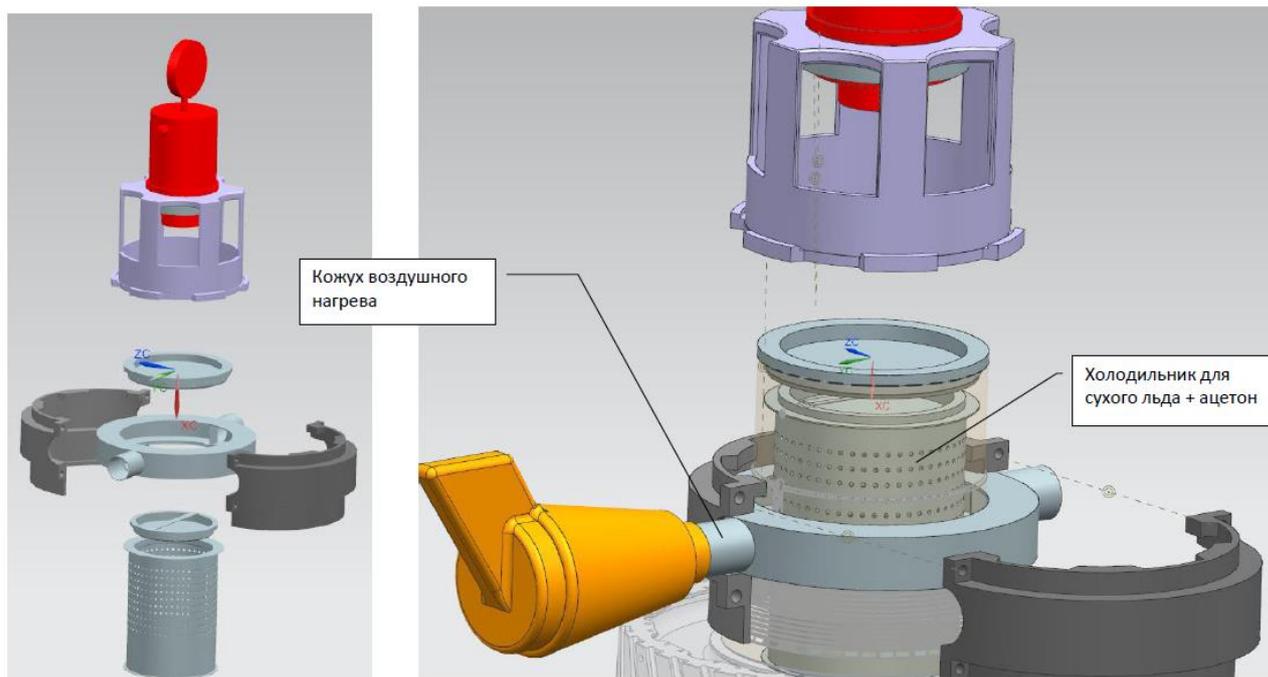
В качестве исполнительного механизма используется гидроцилиндр, позволяющий достигать стягивающее усилие 5 тонн. Гидроцилиндр приводится в действие с помощью ручного гидравлического насоса. Достоинство данной конструкции в том, что эти элементы можно будет без труда демонтировать и использовать на других приспособлениях и операциях.



Суть процесса в следующем:

На демонтируемую деталь устанавливается кожух и закрепляем на нём термофен. В ёмкость для охладителя насыпаем сухой лёд и добавляем ацетон в требуемой пропорции. Устанавливаем ёмкость внутрь вала. Устанавливаем гидроцилиндр, подключенный к гидравлическому насосу, и даём преднатяг. Даём валу охладиться около 3-5 минут и включаем термофен. Постепенно увеличиваем давление на насосе и выпрессовываем деталь.

Демонтаж выполнять гидроцилиндром с одновременным охлаждением вала и нагревом внутренней обоймы Р/П КВД с большим перепадом температур (140...160°C).



- Нагрев осуществляется промышленным феном с контролем температуры;
- В начале нагрева, гидроцилиндром устанавливается преднатяг;
- По мере ослабления натяга по посадке подшипник – вал, давление в гидроцилиндре будет падать;
- Как только начнется движение стрелки манометра, исполнитель должен плавно подавая давление ручным насосом выполнить демонтаж.